



Contamination Control Instruments
CCI vK GmbH & Co. KG
www.cci-vk.de



PARTIKELMESSUNG AUF
REINRAUMBEKLEIDUNG UND
REINRAUMTEXTILIEN

**ASTM-
MESSTISCH**



Der Messvorgang wird gleichzeitig mit dem Partikelzähler gestartet. Dies ermöglicht eine einfache und unkomplizierte Handhabung.

Messungen
auch als
CCI-Dienst-
leistung

Partikelmessung nach ASTM-F51 MESSTISCH

Made in Germany

Das CCI-Messtischsystem dient dazu, die partikuläre Belastung von Reinraumbekleidung und-textilien mit einer industriell einsetzbaren, reproduzierbaren und aussagekräftigen Untersuchungsmethode zu erfassen.

Zu diesem Zweck wird die Partikelmessung an Reinraumtextilien auf Basis der Durchsaugmethode durchgeführt. Die Methode entstammt der ASTM-Richtlinie und wird in dieser detailliert beschrieben.

Die DITF (Deutsche Institute für Textil- und Faserforschung Denkendorf) hat dieses Verfahren optimiert und von CCI wurde es in ein industriell anwendbares Prüfsystem umgesetzt.

Die Reinraumbekleidung wird auf den Probenstisch aufgelegt, manuell straff gespannt und mit Reinstdruckluft durchströmt. Die Probenluft wird direkt dem Partikelzähler zugeführt.

Vorteile

- // **Schnelligkeit** – Messdauer in Sekunden frei wählbar
- // **Funktionalität** – einfache Messprozedur durch automatischen Ablauf
- // **Reproduzierbarkeit** – Messung auf definierte Art und Weise jederzeit reproduzierbar
- // **Textilschonung** – schonende Messmethode
- // **Probenvolumenstrom** – einfach auf jedes Reinraumtextil einstellbar
- // **Partikelzähler** – Einsatz gängiger Geräte mit Software zur Messdatenspeicherung und -übertragung zum PC mit Auswertung z. B. mittels Excel-Sheet



Zum Produktvideo

Restpartikelgehalt gereinigter Reinraumtextilien

SCHNELLMESSTEST

Optimierter Messtisch für die Bestimmung partikulärer Restkontamination gemäß ASTM-F51

- // Aluminiumgestell,
Auflage: Edelstahl (Spiegelqualität),
2. Ebene: Edelstahl gebürstet
- // Ausleger mit pneumatisch absenkbarem Probennehmer und Durchfluss-Anzeige, Heben und Senken des Probennehmers über Fußtaster
- // Probennehmer-Unterteil in Tisch eingelassen
- // Start- / Stopp-Funktion über Fußtaster
- // Steuerkasten aus Edelstahl für Druckanzeige, Druckminderer und Feindosierventil
- // Die Messzeit beträgt gemäß Empfehlung der DITF 30 Sekunden pro Einzelmessung/Probe bei einem Volumenstrom von 22 Litern pro Minute
- // Einfacher Messvorgang durch automatischen Ablauf mit integrierter Steuerung in Verbindung mit dem Partikelzähler

- // Die Messungen sind jederzeit reproduzierbar
- // Schonende Prüfmethode für Reinraumbekleidung und Reinraumtextilien
- // Abmessungen (L x B x H)
Prüfstand: ca. 70 x 70 x 120 cm
Tisch: ca. 70 x 70 x 90 cm

Optionales Zubehör

- // Laser-Partikelzähler KANOMAX Modell 3905
- // Transportbox (Aluminium) für Partikelzähler mit Standardzubehör
- // Filter
- // Software für Datencodierung
- // Kompressor für Reinstluft

Qualifizierung

- // Individuelle Qualifizierung des Messtisches gemäß den GMP-Regularien in der IQ- und OQ-Phase



Für den Messtisch können ausschließlich Partikelzähler mit einem Probenvolumen von 1 cft (28,3 l/m) verwendet werden.



Contamination Control Instruments
CCI vK GmbH & Co. KG
www.cci-vk.de

PREVENT, MONITOR AND REDUCE
CONTAMINATION:

CLEANROOM TECHNOLOGY
MEASUREMENT TECHNOLOGY
PARTICLE VISUALISATION
SERVICES (E.G. DQ, IQ, OQ, PQ)
REUSABLE GARMENTS
CONSUMABLES

CCI vK GmbH & Co. KG
Daimlerstr. 32 | 76344 Eggenstein-Leopoldshafen
Germany
phone +49 721 667393-30 | fax -59
info@cci-vk.de | www.cci-vk.de



Wir sind zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001