

Oberflächeninspektion



Visualisierung filmischer Rückstände & Strukturen auf Oberflächen //
Visualisation of film residues and structures on surfaces

Produktbeschreibung

Auf nahezu allen Oberflächen – ob in Reinräumen oder konventionellen Umgebungen – lagern sich durch Ausgasungen molekulare Schichten ab. Auch bei Reinigungsprozessen entstehen häufig Rückstände, die zunächst unsichtbar bleiben. Selbst Fingerabdrücke sind auf vielen Materialien visuell kaum wahrnehmbar.

Mit dem Inspektionssystem CONFIS-1 – Condensate Film Inspection on Surfaces – können solche Schichten, Rückstände und Strukturen sichtbar gemacht werden. Das System nutzt eine gezielte dampfförmige Beaufschlagung der Oberfläche, um selbst feinste Verunreinigungen und mikroskopische Strukturen optisch hervorzuheben. So werden sowohl partikuläre als auch schichtartige Kontaminationen mit dem bloßen Auge erkennbar – eine entscheidende Unterstützung in der Qualitätskontrolle, Reinigungsevaluierung und Prozesssicherheit.

Anwendungsbereiche

- // Regelmäßige Kontrolle polierter oder gereinigter Oberflächen
- // Optimierung von Reinigungs- oder Beschichtungsvorgängen
- // Kontrollen der Homogenität von Schichten und Rückständen oder deren Struktur auf Oberflächen, die unter Reinraumbedingungen entstanden sind – ohne den Einsatz eines Messgeräts

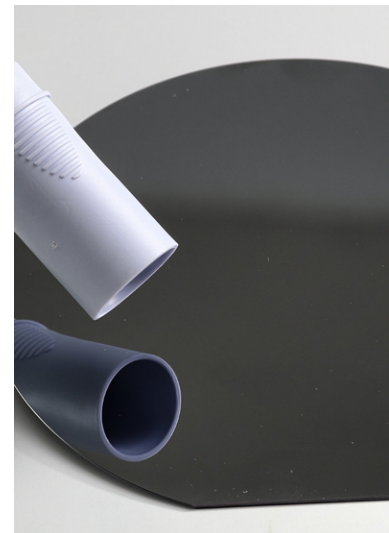
Technische Daten

- // Medium: Reinstwasser
- // Dampf: Temperaturregelung 25 – 70 °C
- // Dampfmenge: variabel einstellbar
- // Anschlussleistung: 230 V, 1 KW

Surface inspection



Mit Reinstdampf //
With clean steam



Ohne Reinstdampf //
Without clean steam

Product description

Molecular layers are deposited on almost all surfaces, whether in cleanrooms or conventional environments, as a result of outgassing. Cleaning processes also often produce residues that remain invisible at first. Even fingerprints are barely visible on many materials.

The CONFIS-1 inspection system – Condensate Film Inspection on Surfaces – makes such layers, residues and structures visible. The system uses targeted vapour exposure of the surface to highlight even the finest impurities and microscopic structures. This makes both particulate and layer-like contamination visible to the naked eye – a decisive aid in quality control, cleaning evaluation and process reliability.

Scopes of application

- // Continuous inspection of polished or cleaned surfaces
- // Optimization of processes like cleaning or coating
- // Control of the homogeneity of films and residues or their structure on surfaces, which have been formed under cleanroom conditions, without using a measuring device

Technical Data

- // Media: DI-Water
- // Steam: Temperature Range 25 – 70 °C
- // Amount of steam: variably adjustable
- // Power consumption: 230 V, 1 KW

