

Abreinigung & Inspektion in der **Dunkelkammer**

Cleaning & inspection in the **Dark chamber**



Nach der Fertigstellung von Teilen unter Reinraumbedingungen ist eine Qualitätskontrolle obligatorisch. Ebenfalls ist es wichtig, Teile während des Einschleusens in den Reinraum zu inspizieren und abzureinigen. Um Teilchen visuell zu erkennen wurde eine Dunkelkammer entwickelt, die es ermöglicht Teile zu inspizieren und lose anhaftende Teilchen umgehend abzureinigen. Die Inspektion erfolgt wahlweise mit Weiß- oder UV-Licht. Die Reinstdruckluftpistole zum Abblasen wird per Fußschalter betätigt, so dass der Bediener die Hände für das Handling der Teile frei hat. Die kontaminierte Abblasluft wird nach hinten abgesaugt, so dass die Gefahr von Querkontaminationen in der Kammer verringert wird. Der Arbeitsbereich wird permanent mit Reinstluft aus einer Filter-Fan-Unit (FFU) von oben angeströmt.

Ausstattung:

- Rückluftführung in der Rückwand
- Die Druckluftpistole wird mit Fußtaster bedient.
- Weiß- oder UV-Licht zur Inspektion von oben.
- Weißlicht per LED zur Beleuchtung des Innenraums der Kammer.
- Bedien- und Anzeigeelemente rechts und links an der Rückwand der Arbeitsfläche und außen.

Technische Daten:

- Kabinengröße nach Kundenwunsch (Bild: 1,2 m breit, 2,4 m tief).
- Arbeitsfläche mit „Laminar Flow“ von oben; Luftgeschwindigkeit variabel 0,1 bis 0,6 m/s.



After the completion of parts under cleanroom conditions, a quality control is obligatory. It is also important to inspect and cleaning parts when they are brought into the cleanroom. To see particles, a dark chamber was developed. This chamber enables inspecting parts and cleaning loose adhering particles. Inspection can be carried out with white light or UV light. The compressed air pistol for the cleaning is controlled by a foot-operated switch. This allows the operator to handle the parts by his hands. The contaminated blowing air is intaken backwards so the risk of cross contamination inside of the chamber getting reduced. The work space is getting permanent flow in with a Filter-Fan-Unit (FFU).

Equipment:

- Return air guidance inside the back wall.
- The compressed air pistol is used with a foot-operated switch.
- Whit light and UV light for inspection from above.
- White light by LED for lightening the inside of the chamber.
- Operating and notification elements on the right and left at the back wall of the working place and outside.

Technical Data:

- Chamber size custom-built (Picture: 1,2 m broad, 2,4 m depth).
- Work space with „laminar flow“ from above; air speed variable 0,1 up to 0,6 m/s.

